

1. **Spájanie skrutkami je :**
  - a, rozoberateľný spoj
  - b, nerozoberateľný spoj
  - c, lepený spoj
  
2. **ap a rozpor sa používa :**
  - a, pri rohových spojoch okien, dverí, rámových spojov
  - b, pri rohových spojoch okien, dverí, preglejky
  - c, pri konštrukčných doskách
  
3. **Preplátovanie je :**
  - a, spoj využívaný iba pri DTD
  - b, rohový a stredový spoj
  - c, dolný a horný spoj
  
4. **Spájanie na ozuby poznáme :**
  - a, polokryté, celokryté, uzavreté
  - b, otvorené, vonné, rybinové
  - c, polokryté, celokryté, otvorené
  
5. **Etapy montáže sú :**
  - a, predmontáž, montáž, konečná montáž, demontáž
  - b, predmontáž, konečná montáž, samostatná montáž
  - c, skupinová montáž, demontáž
  
6. **Montážne stoly sú :**
  - a, na náradie a dielce
  - b, na odkladanie dielcov a na lepidlá
  - c, na náradie a drevárske stroje
  
7. **Demontáž je :**
  - a, znehodnotenie výrobku
  - b, skladanie výrobku po rozobratí
  - c, rozoberanie výrobku za účelom prepravy a skladovania
  
8. **Ručná výroba je :**
  - a, najúrazovejšia z hľadiska BOZP
  - b, najmenej úrazová z hľadiska BOZP
  - c, najviac úrazová
  
9. **Technológia je :**
  - a, náuka o materiáloch
  - b, náuka o BOZP
  - c, náuka o výrobe
  
10. **Plasty a kov**
  - a, využívame aj v drevárskej výrobe
  - b, nevyužívame v drevárskej výrobe
  - c, kov využívame v drevárskej výrobe, plasty nevyužívame v drevárskej výrobe

1. **Spájanie klincami je :**
  - a, rozoberateľný spoj
  - b, nerozoberateľný spoj
  - c, lepený spoj
  
2. **ap a dlab sa používa :**
  - a, pri rohových a stredových spojoch dielcov z masívu
  - b, pri rohových a stredových spojoch konštrukčných dosiek
  - c, pri rohových a stredových spojoch DVD, DTD, preglejky ...
  
3. **Spoj na pokos je :**
  - a, rohový a stredový spoj masívnych dielcov
  - b, mechanický spoj masívnych dielcov
  - c, rozoberateľný spoj masívnych dielcov
  
4. **Zvlakový spoj sa skladá z :**
  - a, drážky a polodrážky
  - b, zvlakovej lišty a zvlakovej drážky
  - c, z rybinovej drážky a polodrážky
  
5. **Etapy montáže sú :**
  - a, základné a vedľajšie
  - b, vedľajšie a vlastné
  - c, nevlastné a pomocné
  
6. **Sa hovoria montážne prípravky sú :**
  - a, prípravky na plošnú a rovnú montáž
  - b, prípravky na plošnú a priestorovú montáž
  - c, prípravky na priestorovú montáž a na plasty
  
7. **Konečná montáž je :**
  - a, demontovanie výrobku za účelom prepravy
  - b, pevné a trvalé spájanie výrobku do hotového tvaru
  - c, predmontážne spájanie výrobku
  
8. **Strojová výroba v porovnaní s ručnou výrobou, vzhládom na BOZP, je :**
  - a, bezpečnejšia
  - b, menej úrazová
  - c, najmenej úrazová
  
9. **Dielec je :**
  - a, časť výrobku
  - b, celý výrobok
  - c, montáž
  
10. **Technologický postup je :**
  - a, návod na spracovanie
  - b, popis materiálu
  - c, presný návod a postup na výrobu výrobku