

Dział programowy	Tematy jednostek metodycznych	Wymagania programowe			
		Podstawowe Uczeń potrafi:	Stopień wymagań	Ponadpodstawowe Uczeń potrafi:	Stopień wymagań
I. Operacje i procesy magazynowe	1. Zasady bezpiecznej realizacji procesów magazynowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zorganizować pracę magazynu zgodnie z zasadami ergonomii, przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisami przeciwpożarowymi oraz przepisami ochrony środowiska</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• opisać zasady pracy z użyciem urządzeń podłączonych do sieci elektrycznej</li> </ul>	R
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• przestrzegać przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów przeciwpożarowych podczas realizacji zadań zawodowych</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wyjaśnić zasady recyklingu zużytych materiałów pomocniczych</li> </ul>	R
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• wskazać zastosowanie gaśnic na podstawie znormalizowanych oznaczeń literowych</li> </ul>	K		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• dobrać środki ochrony indywidualnej i zbiorowej do realizowanych zadań zawodowych</li> </ul>	K		
	2. Proces przyjęcia/ wydania towaru do/z magazynu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• opisać procedurę przyjęcia towaru do magazynu</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wypełnić dokumentację związaną z przepływami magazynowymi</li> </ul>	R
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• wymienić czynności związane z przyjęciem towaru</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• prowadzić rejestr zachodzących zmian w dokumentacji magazynowej</li> </ul>	R
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• omówić dokumentację związaną z przepływami magazynowymi</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sporządzić dokumentację różnic o stanie ilościowym i jakościowym przyjmowanych i wydawanych zapasów</li> </ul>	R
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• przeprowadzić odbiór ilościowy i jakościowy towaru</li> </ul>	K	<ul style="list-style-type: none"> <li>• analizować dokumenty magazynowe pod względem poprawności</li> </ul>	R

				zapisów	
		• dobrać lokalizację magazynową dla przyjmowanego towar	K	• zastosować odpowiednią metodę do przyjęcia towaru	R
		• znać metody przyjmowania i wydawania zapasu do /z magazynu	K	• kompletować zapasy zgodnie z zamówieniem klienta i strukturą wyrobu	R
		• rozróżnić fakturę zakupu i fakturę sprzedaży	K	• stosować zasady wydawania z magazynu	R
		• omówić rodzaje i metody kompletacji	K		
		• dobrać opakowania do zapasów lub ładunku środka transportu i warunków zlecenia	P		
		• zabezpieczyć ładunek zgodnie z obowiązującymi zasadami	K		
		• stosować urządzenia wspomagające przyjęcia/wydania z magazynu	K		
	3.Przechowywanie zapasu	• definiować pojęcia: produkt, towar • dokonać klasyfikacji produktu • omówić funkcje produktu • określić warunki i parametry przechowywania zapasów żywnościowych i nieżywnościowych • wymienić czynniki wpływające na przechowywanie zapasów • znać sposoby przechowywania i	K  K K  K  K	• stosować normy przechowywanych towarów • przestrzegać zasad analizy zagrożeń i krytycznych punktów kontroli (HCPP) i dobrej praktyki higienicznej (GHP) w przechowywaniu zapasów • analizować miary oceny stanu zapasów w magazynie • wymienić	R  R    R

		<p>zabezpieczenia zapasów ze względu na ich cechy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• znać pojęcie ubytki magazynowe</li> <li>• omówić urządzenia wykorzystywane do pomiaru jakości przechowywanych towarów</li> <li>• charakteryzować cechy zapasów decydujące o sposobie i warunkach magazynowania</li> <li>• znać metody przechowywania produktów</li> <li>• charakteryzować magazynowania zapasów w magazynie</li> <li>• wymieniać metody rozmieszczenia towarów</li> <li>• omówić analizę ABC i XYZ oraz ABC/XYZ</li> <li>• omówić zmiany jakościowe i ilościowe zachodzące w zapasach podczas przechowywania</li> <li>• monitorować stany zapasów magazynowych</li> <li>• znać pojęcie i znaczenie inwentaryzacji</li> <li>• zabezpieczyć zapasy przed zniszczeniem, ubytkami, kradzieżą</li> <li>• przestrzegać zasad gospodarowania opakowaniami i materiałami pomocniczymi</li> <li>• przestrzegać zasad gospodarowania odpadami</li> <li>• opisać opakowania i sklasyfikować według różnych kryteriów</li> <li>• wyjaśnić funkcje opakowań</li> <li>• wymienić fazy</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>P</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>P</p> <p>K</p>	<p>przepisy prawa dotyczące gospodarowania opakowaniami w procesach magazynowania</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• dokonać inwentaryzacji</li> <li>• wypełnić dokumentację związaną z inwentaryzacją towaru</li> <li>• obliczyć i zastosować analizę ABC i XYZ oraz ABC/XYZ</li> </ul>	<p>R</p> <p>R</p> <p>R</p>
--	--	---	---	--	----------------------------

		<p>cyrkulacji dóbr fizycznych w gospodarce</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• składować opakowania, odpady,</li> <li>• prowadzić ewidencję opakowań zgodnie z zasadami stosowanymi w przedsiębiorstwie logistycznym</li> <li>• odczytać informacje zamieszczone na towarach i opakowaniach towarów w celu właściwego z nimi postępowania.</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>P</p>		
	4.Proces składowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>• znać definicje procesu składowania</li> <li>• dokonać podziału regałów w strefie magazynowej</li> <li>• znać systemy przenośników wykorzystywanych w procesie składowania</li> <li>• znać ogólny podział urządzeń wykorzystywanych do składowania</li> <li>• dokonać podziału wyposażenia technicznego w procesie składowania</li> <li>• wymienić urządzenia pomocnicze w procesie składowania</li> <li>• znać pojęcie WMS</li> <li>• wymienić przykładowy zakres czynności wykonywanych podczas procesu składowania</li> <li>• określić metody lokalizacji towarów w strefie składowej</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dobrać środki transportu do prac przeładunkowych i przemieszczania</li> <li>• omówić technologię higt-tech w procesie automatycznego składowania</li> <li>• omówić urządzenia wykorzystywane w automatyzacji procesów produkcyjnych (paletyzator, depaletyzator)</li> <li>• omówić system WMS</li> <li>• omówić wyposażenie techniczne w procesie składowania</li> </ul>	<p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p>
	5.Znakowanie i system identyfikacji towarów w logistyce	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wyjaśnić pojęcia: znak, znaki towarowe, znaki zarejestrowane,</li> </ul>	<p>K</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• opisać budowę etykiety logistycznej</li> <li>• stosować zasady</li> </ul>	<p>R</p>

		<p>etykieta logistyczna, kod kreskowy, EPC, system RFID</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wymienić grupy znaków</li> <li>• omawiać typy znaków opakowaniowych</li> <li>• podać przykłady znaków towarowych</li> <li>• wymienić narzędzia wykorzystywane do automatycznej identyfikacji produktów</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p>	<p>rozmieszczania znaków na opakowaniu transportowym</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• omówić kody kreskowe</li> <li>• podać podstawowe cele automatycznej identyfikacji zapasów</li> </ul>	<p>R</p> <p>R</p> <p>R</p>
--	--	--	-------------------------------------	--	----------------------------



		<p>podziału ról, zadań i odpowiedzialności w zespole</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• angażować się w realizację wspólnych działań zespołu</li> <li>• modyfikować sposób zachowania, uwzględniając stanowisko wypracowane wspólnie z innymi członkami zespołu</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>P</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• przewidzieć konsekwencje niewłaściwego wykonania czynności zawodowych na stanowisku pracy, w tym posługiwania się niebezpiecznymi substancjami i niewłaściwej eksploatacji maszyn i urządzeń na stanowisku pracy</li> </ul>	R
--	--	--	----------------------------	--	---

	7. Proces gospodarowania odpadami	<ul style="list-style-type: none"> <li>• składować opakowania, odpady, surowce wtórne zgodnie z przepisami prawa</li> <li>• wiedzieć czym jest selektywna zbiórka odpadów</li> <li>• omówić rodzaje odpadów i surowców wtórnych</li> <li>• prowadzić ewidencję opakowań zgodnie z zasadami stosowanymi w przedsiębiorstwie logistycznym</li> <li>• omówić rodzaje odpadów i surowców wtórnych</li> <li>• znać znaczenie definicji ekologii</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>L</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• scharakteryzować poszczególne procesy recyklingu materiałów odpadowych w gospodarce</li> <li>• znać obszary i korzyści zintegrowanego systemu gospodarki odpadami (SGO)</li> <li>• opisać wpływ opakowań na ochronę środowiska</li> </ul>	<p>R</p> <p>R</p> <p>P</p>
II. Analiza wydajności i kosztów magazynowania	1. Ocena gospodarki magazynowej	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wyjaśnić pojęcie wskaźnik</li> <li>• dobrać wskaźnik do aktualnych danych</li> <li>• określić jaki wskaźnik zastosować</li> </ul>	<p>P</p> <p>P</p> <p>P</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wyjaśnić różnicę między wskaźnikiem syntetycznym, a analitycznym</li> </ul>	<p>R</p>
	2. Wskaźniki operacyjne i wskaźniki techniczne gospodarki magazynowej	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wyjaśnić pojęcie wskaźnik operacyjny</li> <li>• określić do czego odnoszą się wskaźniki operacyjne</li> <li>• dokonać podziału wskaźników technicznych</li> <li>• wyjaśnić do czego służą wskaźniki techniczne</li> </ul>	<p>K</p> <p>K</p> <p>K</p> <p>K</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obliczyć wskaźnik wydajności pracy pracowników magazynowych</li> <li>• obliczyć wskaźnik intensywności pracy pracowników magazynowych</li> <li>• obliczyć wskaźnik pracochłonności obrotu magazynowego</li> <li>• obliczyć wskaźnik wykorzystania ładowności palet</li> <li>• obliczyć wskaźnik wykorzystania przestrzeni składowej</li> <li>• wskaźnik wykorzystania pojemności magazynu</li> <li>• dobrać dane do obliczanych wskaźników</li> <li>• dokonać analizy i interpretacji</li> </ul>	<p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p> <p>R</p>



